

SATA® dry jet 2™



*German Engineering*

Pistolas de pintura | Sistemas de depósitos | Protección respiratoria | Tecnología de filtros | [Accesorios](#)



Sistema de secado eficiente

# SATA dry jet 2 – más eficiencia durante el secado con pinturas base agua

Gran parte de los talleres de pintura utilizan actualmente pinturas base agua las cuales tienen un período de secado más largo que las pinturas base disolvente. Las consecuencias son tiempos de ocupación de las cabinas de pintura más largos que conllevan a un descenso en la productividad. Con la pistola de secado SATA dry jet 2 se pueden reducir los tiempos de secado considerablemente y los tiempos de ocupación de las cabinas.

## Funcionamiento

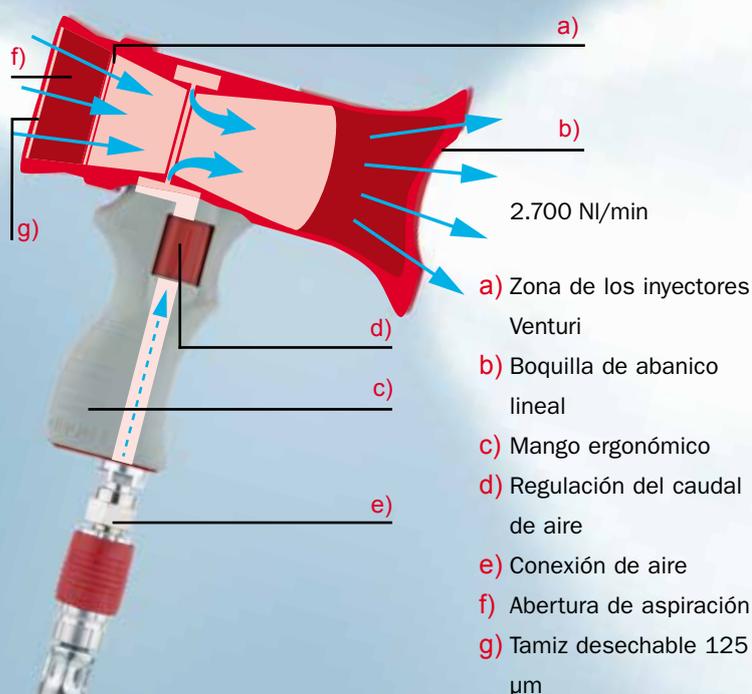
La pistola de secado SATA dry jet 2 utiliza el principio Venturi con el aire comprimido alimentado viene aspirado bastante más aire ambiental. 270 NI/min de aire comprimido, por ejemplo, se vuelven en aprox. 2700 NI/min que sirven inmediatamente para el secado. Aparte del gran volumen de aire también es determinante una corriente de aire uniforme para la reducción del tiempo de secado. La corriente de aire se genera en la zona de los inyectores de la nueva boquilla de abanico ancho (véase ilustración a)). Esta logra un rendimiento de secado de aproximadamente un 15 % más alto en comparación con modelos convencionales.

## Rentabilidad

Su adquisición se amortiza en una temporada muy corta a través del ahorro de tiempo durante el secado. El principio Venturi mantiene el bajo consumo de aire. A través del uso de la SATA dry jet 2, en general, no es necesario calentar las cabinas de pintura.

## Áreas de aplicación

En caso de superficies más pequeñas se deben utilizar pistolas SATA dry jet individuales a mano; Para superficies más grandes recomendamos el uso de soportes SATA para 2 o 4 pistolas de secado.



## SATA dry jet 2 – secado eficiente de pinturas base agua

- Tiempos de secado de pinturas base agua más cortos
- Gastos de inversión reducidos
- Productos orientados a la práctica
- Regulación del aire integrada
- Tamiz desechable del sistema RPS
- Mango ergonómico
- Manejo fácil
- Duradera y de poco mantenimiento



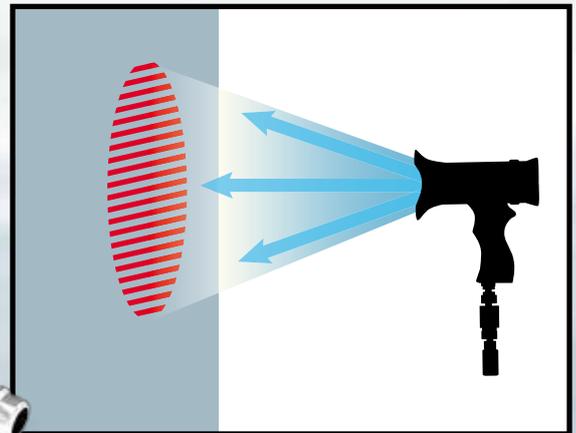
Ideal para pinturas parciales: El calentamiento costoso y largo de las cabinas no es necesario.



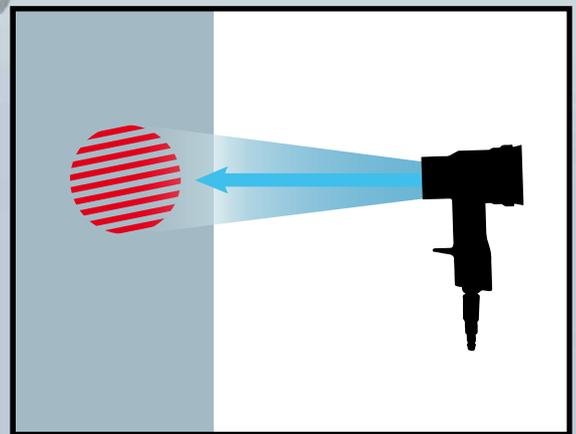
Rendimiento más alto a través del uso de hasta 4 pistolas de soplado con un soporte.



El principio de secado SATA dry jet 2 en comparación con pistolas de secado convencionales



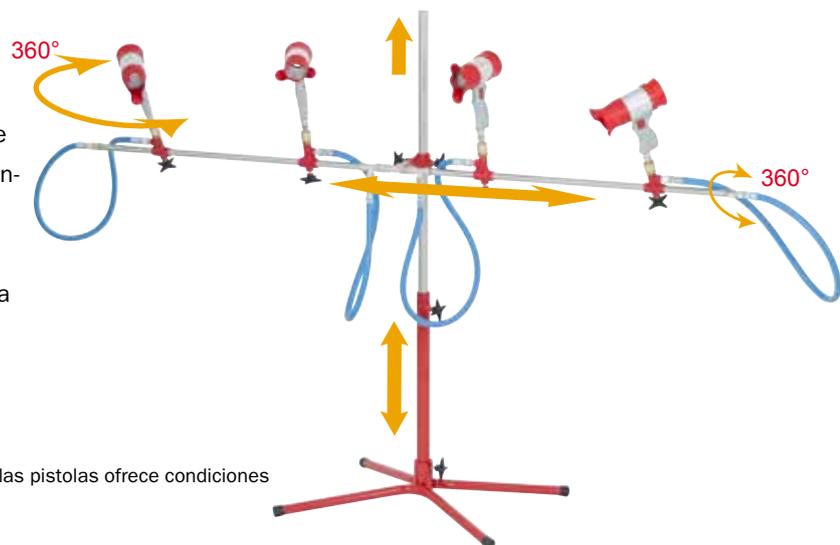
SATA dry jet 2



Pistola de secado habitual

### Soporte SATA dry jet 2

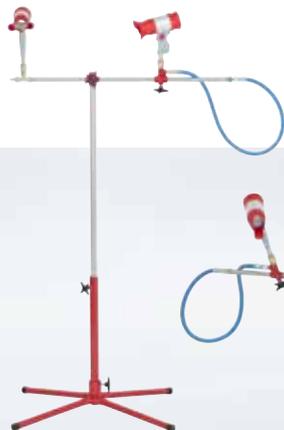
Para el uso estacionario existe un soporte en el cual se pueden montar hasta cuatro pistolas dry jet 2 funcionando al mismo tiempo (ver detalles en la parte posterior). Cada pistola viene alineada precisamente al objeto pintado. Después de abrir la entrada de aire, el sistema trabaja completamente independiente.



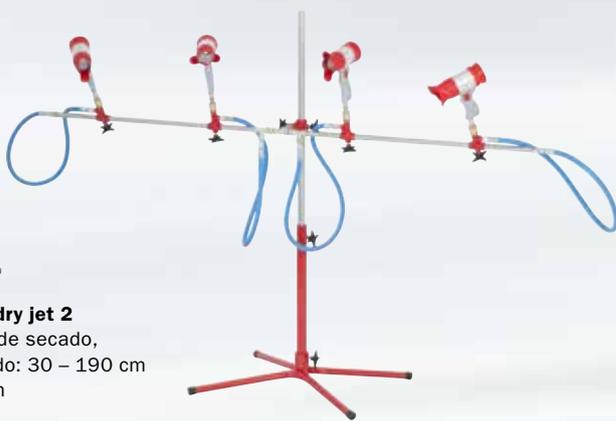
El ajuste variable del soporte y de las pistolas ofrece condiciones ideales para un secado preciso.



**SATA dry jet 2**  
**Pistola de secado**  
Ref. 217489



**Soporte SATA dry jet 2**  
con 2 pistolas de secado,  
Altura de secado: 30 – 190 cm  
Anchura: 80 cm  
Ref. 223008



**Soporte SATA dry jet 2 jumbo**  
con 4 pistolas de secado,  
Altura de secado: 30 – 310 cm  
Anchura: 160 cm  
Ref. 223503



## SATA – líder en la aplicación de pinturas base disolvente y base agua

- **SATAjet 5000 B:** Estupendamente apropiada para aplicaciones de pinturas base disolvente así como base agua
- **SATA filtro 484:** El filtro de aire comprimido de 3 etapas retiene los vapores de aceite finísimos – decisivo durante el trabajo con pinturas base agua.
- **SATA dry jet 2:** Para la evaporación más rápida de superficies pintadas.

Más información:

[www.sata.com/satadryjet2](http://www.sata.com/satadryjet2)

Accesorios		Ref.
Tamiz fino 125 µm, 10 unid.		222125
Ampliación para el soporte SATA dry jet 2 de una pistola de soplado (Ampliación de aprox. 40 cm)		86140
Alargamiento de altura de aprox. 120 cm para el soporte SATA dry jet 2		84145

Su distribuidor SATA:



SATA GmbH & Co. KG  
Domertalstr. 20  
70806 Kornwestheim  
Alemania  
Tel. +49 7154 811-200  
Fax +49 7154 811-194  
E-Mail: [export@sata.com](mailto:export@sata.com)  
[www.sata.com](http://www.sata.com)