

## Nueva pistola GTI Pro LITE, de DeVILBISS Automotive Refinishing



DeVILBISS Automotive Refinishing presenta la nueva pistola aerográfica GTI Pro LITE, destinada al pintado profesional de automóviles. La GTI Pro LITE mejora en ergonomía, confort, manejo y equilibrio en posiciones complicadas. Esta evolución ha sido posible gracias a una reducción de peso y a la modificación de la empuñadura.

Con este nuevo equipo se pueden aplicar todos los productos y acabados de nueva generación, cumpliendo con la legislación sobre la

limitación de emisiones contaminantes, en todas las circunstancias climatológicas posibles.

El equipo aerográfico GTI Pro LITE puede trabajar indistintamente con tecnología HVLP y *High Efficiency* (antes, TRANS TECH); con cualquiera

de las dos opciones se cumple con la norma EPA, puesto que se obtiene una tasa de transferencia superior al 65%.

## Diseño

En el diseño y fabricación de estas pistolas se ha puesto particular interés en mejorar sus dos grandes puntos estratégicos: su funcionamiento y su manejo.



*Nueva válvula coaxial en el interior del cuerpo de la pistola*

Para favorecer la ergonomía se han utilizado materiales más ligeros y duraderos, como las aleaciones de aluminio forjado, construyendo, de esta manera, una pistola resistente al paso del tiempo y en torno a un 25% más ligera que su modelo predecesor GTI Pro.

Mejorar la ergonomía no se reduce tan sólo a realizar una pistola más ligera, sino que también se ha trabajado sobre el triángulo que se forma entre la empuñadura, el gatillo y el depósito de la pistola, buscando un equilibrio idóneo que reparta esfuerzos de trabajo.

El diseño del cuerpo de la pistola es totalmente novedoso para este modelo de DeVilbiss, más pequeño y con una empuñadura más redonda que las anteriores versiones de GTI.

En la parte superior, donde la pistola se une a la taza de producto, lleva grabada con láser su nombre, BASE o CLEAR.



*Pistolas Base y Clear*

Una de las mayores novedades que presenta la pistola es la integración en el mismo cuerpo de la nueva válvula coaxial sin retroceso, que mejora la suavidad y funcionalidad del gatillo, evitando esfuerzos innecesarios al pintor. Esta válvula mezcla el aire con el fluido de manera

óptima, consiguiendo aplicaciones de alta calidad y obteniéndose buenos resultados en la reproducción del color.

Para mejorar la estanqueidad de la pintura, sobre el novedoso cuerpo de la GTI Pro LITE se monta un sistema autoajustable de prensaestopas, que suaviza el deslizamiento de la aguja y del gatillo, aliviando tensiones en la mano del pintor.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS\*

Capacidad de la taza	560 ml
Peso sin depósito	440 g
Peso con depósito	615 g
Cabezal de aire	Latón niquelado
Anillo de retención del cabezal de aire	Aluminio anodizado
Picos de fluido	Acero inoxidable
Aguja de fluido	Acero inoxidable
Rosca de entrada de aire	1/4" universal

*\*Datos ofrecidos por el fabricante*

El equipo aerográfico GTI Pro LITE, cumple con la ley ATEX (atmósferas explosivas), llevando un marcado específico para el trabajo en zonas potencialmente explosivas.



*Normativa ATEX*

## Regulación del equipo

Sobre el cuerpo se montan los reguladores de abanico, de caudal y, en esta última versión de la GTI, de presión, en la parte inferior de la pistola. Todos ellos con un nuevo y cómodo diseño, idóneo para completar los trabajos de pintado con el uso de guantes de vinilo o látex.

Los tres reguladores están fabricados en aluminio, aligerando el peso de la pistola y facilitando las operaciones de limpieza y mantenimiento.

El regulador de abanico ajusta, desde la primera vuelta de rosca, el paso de aire a los orificios ubicados en el casquillo de pulverización; de esta manera, se obtiene el máximo control sobre el abanico de rociado.

Justo detrás de la válvula coaxial se ubica el controlador de producto. La regulación óptima del paso de pintura se alcanza con el regulador abierto a tope; a este punto se llega cuando se observa el primer hilo de rosca en el controlador.



Controladores de abanico y caudal



Manómetro digital

## El sistema de atomización

Para el nuevo sistema de atomización DeVILBISS ha desarrollado tres nuevos cabezales, fabricados en latón niquelado, que ofrecen óptimas prestaciones de pulverizado y permiten un mayor control de los fluidos. Estos cabezales forman un sistema flexible para la correcta aplicación y reproducción del color, en todas las condiciones ambientales posibles.

Los picos de aplicación (PRO-200-12, 13, 14) no han sufrido cambios con respecto al modelo anterior, estando fabricados en acero inoxidable, como la aguja única para todos los picos y el conjunto de válvula de aire.



Casquillos de pulverizado T20 y HV30

Sin embargo, los cabezales de aire que ofrece la nueva GTI Pro LITE (TE10, TE20, HV30) son totalmente nuevos y están fabricados en latón niquelado y con el anillo de retención en aluminio anodizado duro. La combinación de estos tres cabezales con los tres picos existentes garantiza óptimas aplicaciones de productos con diferentes viscosidades y a diferentes temperaturas.

Las presiones de entrada idóneas para la correcta atomización de los diferentes productos varían en función del cabezal del aire que se utilice.

RENDIMIENTOS GTI PRO LITE*					
Modelo de pistola	Cabezal de aire	Sistema de atomización	Caudal de aire (l/min)	Caudal de producto (g/m)	Altura del abanico (mm)
GTI Pro LITE	TE10	High Efficiency	270	160-190	290-310 mm
GTI Pro LITE	TE20	High Efficiency	360	170-200	285-300 mm
GTI Pro LITE	HV30	HVLP	460	160-190	300-325 mm

\* Datos ofrecidos por el fabricante

## Forma de suministro

El maletín aerográfico con las nuevas pistolas GTI Pro LITE incluye:

- Pistola aerográfica BASE para colores bicapas con cabezal HV30
- Pistola aerográfica CLEAR para la aplicación de barnices y acabados acrílicos 2K
- Tazas de gravedad con capacidad para 0,56 litros
- Juegos de anillos de colores para la identificación de las pistolas
- Destornilladores torx
- Cepillos y baquetas para limpieza
- Llave de desmontaje
- Manual de instrucciones
- *Kit* de piezas de repuesto
- Opcionalmente, se puede suministrar con el manómetro digital DGIPRO



Maletín profesional  
GTI Pro LITE

Para poder realizar el pedido de este equipo aerográfico se ha de especificar el cabezal de aire que se desea (HV30, TE10, TE20), el tamaño del pico (1.2, 1.3, 1.4) y el tipo de pintura que se ha de grabar en la pistola B=BASE o C=CLEAR.

Kits GTI Pro LITE*	
Ejemplos	Descripción
PROL-TE10C-13	Kit con cabezal High Efficiency TE10, pico 1.3 y grabado CLEAR
PROL-TE20C-14	Kit con cabezal High Efficiency TE20, pico 1.4 y grabado CLEAR
PROL-HV30B-12	Kit con cabezal HVLP HV30, pico 1.2 y grabado BASE
DGIPRO.502-BAR	Manómetro digital que se acopla a la entrada de aire

\* Datos ofrecidos por el fabricante

Esta tabla contempla algunas de las múltiples combinaciones que se pueden realizar con los *kit* de pistolas GTI Pro LITE, ya que esta pistola sólo está disponible en *kit* de repintado completos y listos para usar.



Despiece GTI PRO LITE

## Previo al uso

Antes de su uso directo en trabajos de acabado sobre piezas o carrocerías se recomienda efectuar una primera limpieza con disolvente, con el fin de eliminar las posibles impurezas que se han creado en su montaje y embalado final.

También con esta limpieza se eliminan los aceites o vaselinas que se utilizan para acondicionar el montaje final de todos los componentes.

Se deben revisar todos sus componentes de atomización como pico, casquillo, aguja, gatillo y comprobar si todos ellos están correctamente montados y apretados.

Por último, se aconseja efectuar varios patrones de pulverizado, con el fin de regular la presión, la distancia de aplicación y, en definitiva, la atomización del producto.



Patrones de pulverizado

## Mantenimiento, seguridad e higiene

Es necesario realizar periódicamente una limpieza y un buen mantenimiento de todos los componentes de la pistola para que el equipo esté en perfectas condiciones de trabajo.

Antes de comenzar con los trabajos de limpieza y mantenimiento es necesario que no exista presión de aire sobre el equipo, permaneciendo completamente desconectado de la red de aire comprimido durante estos trabajos.

Para realizar las operaciones de limpieza y montaje/desmontaje, necesarias para el mantenimiento de la pistola, sólo se necesitan dos llaves de trabajo, aportando sencillez y rapidez.

No se deben utilizar disolventes que contengan hidrocarburos halogenados para su limpieza, ya que éstos pueden reaccionar con los componentes de aluminio utilizados en la fabricación de la pistola, dañándolos.

Durante los trabajos de pintado se deben usar todos los equipos de protección personal habituales: ropa de trabajo, guantes de vinilo, gafas de seguridad, mascarilla de vapores, etc.

## Dos sistemas de utilización

La nueva DeVilbiss GTI Pro LITE se puede usar con dos sistemas de carga de producto diferentes. El sistema tradicional se realiza ver-

tiendo la pintura en el depósito de plástico que acompaña a todas las pistolas DeVilbiss. Este depósito es resistente a los disolventes de limpieza y está provisto de una válvula antigoteo en su tapa.

Pero la nueva GTI PRO Lite está preparada para la utilización del novedoso sistema de preparación y aplicación de pinturas DeKUPS.

Para utilizar este sistema sólo hay que acoplar un adaptador de aluminio en el cuerpo de la pistola, sobre el que se roscará el sistema De KUPS.

Está provisto de un vaso rígido donde se coloca la escala de proporciones y de otro desechable, donde se realizan las mezclas de pintura. También incorpora filtros de distintos micrajes y tapas. Todo este conjunto de piezas se unen a la pistola mediante un aro rígido.



Sistemas de aplicación

## Pruebas realizadas en CESVIMAP

Con el modelo BASE y casquillo HV 30 se han aplicado distintos bases bicapas acuosas, de diferentes fabricantes de pintura. Se han realizado aplicaciones a varias presiones, que oscilaban entre los 1,5 a 2 bar, resultando la mejor presión de aplicación los 1,75 bares.

Los abanicos que dibujan los casquillos para la base agua son grandes y con una atomización uniforme, siendo el abanico del casquillo HV 30 más ovalado que los *High Efficiency*.

Para la aplicación de los barnices HS y UHS de nueva tecnología se ha empleado la pistola CLEAR, con casquillo TE 20. Con este casquillo se consigue una atomización homogénea de los productos y una pulverización fina y uniforme.



Aplicación del color



Aplicación del barniz

El acabado anodizado de la pistola facilita su limpieza, ya que los restos de pintura no se adhieren con facilidad. También es rápido su montaje y desmontaje durante los trabajos de mantenimiento en el cambio de la aguja, casquillos y juntas, etc.

El nuevo diseño de la pistola la hace más confortable y mejora su ergonomía, facilitando su uso.

Los rendimientos de transferencia están por encima de los establecidos por la norma para equipos de alta transferencia.

LA DISTRIBUCIÓN EN ESPAÑA LA REALIZA:

CAR REPAIR SYSTEM S.A.  
Pol. Ind. La Ermita · Centro de Empresas Granada · Edif. B - 2º Planta - Oficinas 35 y 38  
18230 ATARFE (Granada)  
Tel.: +34 902 18 04 70  
Fax: +34 902 18 04 71  
info@carrepairsystem.eu