

## Detalles técnicos

Versión	SATA 2K mix W para el montaje en la pared	SATA 2K mix M con chasis
Medidas (largo x alto x ancho) en mm	625 x 1325 x 320	635 x 1990 x 710
Peso	aprox. 40 kg	aprox. 55 kg
Sobrepresión de servicio min.	6 bar	6 bar
Sobrepresión de servicio máx.	8 bar	8 bar
Proporción de la mezcla	3:1/ 2:1 o 4:1	3:1/ 2:1 o 4:1

## Variantes y referencias

Dispositivo SATA 2K mix 3:1/2:1	161521	161539
Dispositivo SATA 2K mix 4:1	181560	181578
<b>Volumen de suministro:</b>		
· Botella con aceite MESAMOL	29637	
· Botella pulverizadora	34751	
· 5x láminas de protección visual	35659	
· 10x tacos de fijación para láminas de protección	161851 (1x)	
· 1x filtro de silicato	161869	
· 10x tapas de cierre del recipiente	179689	
· 10 x tubos de mezclar desechable	161901	
· Juego de montaje en la pared		
	Suplemental: · Chasis · Juego de sujeción	

## Accesorios

Juego de reequipo chasis para SATA 2K mix W	161844
Unidad de matraz de 250 ml para el reequipamiento de 4:1 a 3:1/2:1	161943
Unidad de matraz de 250 ml para el reequipamiento de 3:1/2:1 a 4:1	181057
SATA RPS 0,6 l, tamiz plano de 125 µm, 57 unids.	125062
SATA RPS 0,6 l, tamiz de enchufe 200 µm, 57 unids.	125070
SATA RPS 0,9 l, tamiz plano 125 µm, 40 unids.	118471
SATA RPS 0,9 l, tamiz de enchufe 200 µm, 40 unids.	118489

Otros accesorios útiles como mangueras, protección respiratoria, filtros de presión etc. tiene a disposición su comerciante SATA.

Su distribuidor SATA:



SATA GmbH & Co. KG  
Domertalstr. 20  
70806 Kornwestheim  
Alemania  
Tel. +49 7154 811-200  
Fax +49 7154 811-194  
E-Mail: export@sata.com  
www.sata.com

SATA 2K mix



German Engineering

Pistolas de pintura | Sistemas de depósitos | Protección respiratoria | Tecnología de filtros | **Accesorios**



Documentación técnica

# SATA 2K mix - Dispositivo de mezcla y de dosificación

En el pasado, los materiales que cambiaban permanentemente con endurecedores diferentes y proporciones de mezcla variables han dificultado el uso oportuno y económico de un dispositivo de mezcla y dosificación en un taller bien organizado. Adicionalmente los altos gastos de inversión para la técnica de dispositivo impidieron este paso.

El perfeccionamiento técnico de los sistemas de pintura, en especial la simplificación de las proporciones de mezcla y la reducción de las variantes de endurecedores, p.ej. con barnices, proporcionan la posibilidad del uso económico de un dispositivo de mezcla y dosificación de dos componentes. La seguridad en el proceso de trabajos de pintura optiene así una nueva calidad.



## Ventajas

- Seguridad en los procesos: Exclusión de errores durante la dosificación a través de una proporción de mezcla fijada (3:1, 2:1 o 4:1).
- Mezcla exacta y homogénea de los componentes de material.
- La toma del material homogeneizado adaptada a las necesidades evita reacciones previas y cantidades restantes.
- Dosificar diluyente sin problemas directamente en el lugar de mezcla si necesario.
- Envase directo del depósito de pintura. No son necesarios depósitos y barras de mezcla.

## ■ Forma de funcionamiento

- Antes de mezclar el material el dispositivo deber ser purgado. Para eso se circula los componentes de material (material principal y endurecedor) en las mangueras y unidades de matraz hasta que estos ya no tengan burbujas.
- Al cambiar la palanca en la unidad de mezcla de "circular" para "dosificar" los componentes de material son conducidos a través de la toma de mezcla al mezclador desechable.
- En el mezclador desechable se realiza una mezcla intensiva y regular de los materiales (homogeneización).
- El material homogeneizado es trasegado directamente en un depósito de gravedad estándar o en un depósito desechable mezclador, p.ej. SATA RPS\*.

\*) Cuando sea necesario adicionar la cantidad de dilución indicada por el fabricante de material.

## ■ Área de aplicación

El dispositivo funciona solamente neumáticamente y puede ser utilizado en zonas protegidas contra explosiones. Una conexión con acoplamiento rápido de aire en la red de aire es suficiente.

**No es necesaria protección contra explosiones.**

## ■ Elementos de función

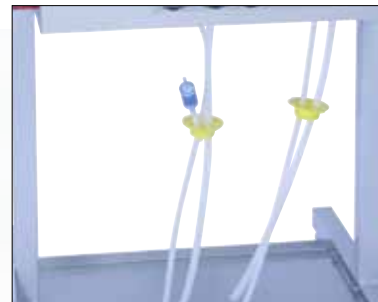
### Unidad de matraz

El dispositivo fue construido en serie para una proporción de mezcla 3:1. El reequipamiento para 2:1 es posible a través del cambio de sitio de la matraz para el endurecedor. Alternativa: Dispositivo con 4:1.



### Mangueras de succión y circulación

Las mangueras sirven para la toma de componentes de material de recipientes. El tapón roscado está equipado con un filtro de silicato para evitar que el endurecedor en el recipiente reaccione con la humedad de aire.



### Unidad de mezcla

El usuario regula la dosificación o sea la circulación separada de los componentes de material en el dispositivo a través de la unidad de mezcla.

La unidad de mezcla está construida de tal manera que excluye reacciones no deseadas de los componentes en el dispositivo.



### Elemento de mando

Con el elemento de mando "Joystick" las funciones "dosificar" y "circular" son conducidas neumáticamente, prácticamente sin esfuerzo a través de "aspirar" y "extraer".



### Temporizador

El temporizador sirve para el control de la durabilidad del material mezclado.

